

AGIP AQUAMET 700 EP



Универсальная, «биологически совместимая» смазочно-охлаждающая эмульгирующаяся жидкость AGIP AQUAMET 700 EP обладает превосходными технологическими характеристиками. Данный продукт не содержит бактерицида, амминов, бора или хлора. В его состав входит большое количество масла и высокосортная смазка с противозадирными свойствами. Он также обеспечивает прекрасные рабочие характеристики при использовании, как в станциях, так и в централизованных системах обработки для операций высокой трудности.

Продукт используется не только для обработки черных металлов, но и особенно хорошо подходит для алюминия, меди и их сплавов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

AQUAMET 700 EP

ПРОДУКТ		ЭМУЛЬСИЯ	
Внешний вид	Жидкость	Внешний вид	Прозрачная жидкость
Цвет	Коричневый	pH 3% раствора в воде 20 °F	9,3
Плотность при 20 °C	0,96 г/см ³	Коррозионное испытание в 3% растворе IP 125	Пройдено
Вязкость при 40 °C	40,7 сСт	Коэффициент преломления	1,1
Нитриты, паратретбутилбензойная кислота, фосфор, фенолы, аммины, бактерицид, бор и хлор	Отсутствуют		

СВОЙСТВА И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прозрачная эмульсия.
- Не содержит бактерицида, амминов, хлора и бора.
- Прекрасные охлаждающие и смазочные свойства.
- Низкое пенообразование, даже при большом давлении и высокой скорости резки.
- Наилучшие рабочие характеристики при обработке стали, алюминия, меди и их сплавов.
- Отлично подходит для обработки алюминия: превосходная диспергирующая способность обеспечивает быстрое удаление стружки.
- Пригодна для обработки в воде любой жесткости (оптимальная степень жесткости: от 5 до 40 французских градусов).
- Наличие синтетических компонентов придает продукту высокую смазочную способность.

ПРИМЕНЕНИЕ

Жидкость AGIP AQUAMET 700 EP рекомендуется к применению при таких трудных операциях, как нарезание внутренней резьбы, протягивание, растачивание, глубокое сверление стали и алюминия.

Здесь далее указаны примерные концентрации; необходимо внести поправки на основании условий обработки.

Для алюминия, меди и их сплавов всегда следует выполнять проверку на образование пятен перед обработкой.

AGIP AQUAMET 700 EP



МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ			
	Сталь	Нерж. сталь	Алюминий и сплавы	Медь и сплавы
Токарная обработка	5 %	6 %	6 %	5 %
Рабочая станция	6 %	8 %	8 %	6 %
Операции высокой трудности	6 %	8 %	8 %	6 %

ПРИМЕЧАНИЕ

Для получения наилучших из возможных результатов необходимо следовать приведенным ниже инструкциям:

- перед приготовлением эмульсии емкости и контуры охлаждения оборудования следует промыть и стерилизовать с использованием соответствующих моющих и бактерицидных средств;
- по возможности приготовить эмульсию с помощью смесителя;
- при ручном смешивании всегда лучше добавлять концентрат в воду, чтобы избежать проблем с нестабильностью эмульсии;
- для предотвращения порчи продукта вследствие внезапных изменений температуры или в результате нахождения контейнеров на открытом воздухе, лучше хранить продукт в закрытом состоянии при температуре от +5 °C до +30 °C.

Для получения более подробных сведений необходимо обратиться в службу технической поддержки.