

AGIP AQUAMET 205



Смазочно-охлаждающая эмульгирующаяся жидкость AGIP AQUAMET 205 обладает превосходными технологическими характеристиками. Этот продукт содержит большое количество масла с высокой смазочной способностью. Жидкость предназначена также для обработки меди, алюминия, их сплавов и легкообрабатываемой мягкой стали марки AVP.

ХАРАКТЕРИСТИКИ (ТИПОВЫЕ ЗНАЧЕНИЯ)

AGIP AQUAMET 205

ПРОДУКТ		ЭМУЛЬСИЯ	
Внешний вид	Жидкость	Внешний вид	Жидкость, напоминающая молоко
Цвет	Коричневый	pH 3% раствора в воде 20 °F	9,4
Плотность при 20 °C	0,93 г/см ³	Коррозионное испытание в 3% растворе IP 125	Пройдено
Вязкость при 40 °C	29 сСт	Коэффициент преломления	1,0
Нитриты, паратретбутилбензойная кислота, фосфор, фенолы, вторичные и ароматические амины, бор и хлор	Отсутствуют		

СВОЙСТВА И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Эмульсия, по цвету и консистенции напоминающая молоко.
- Не содержит триазиновых биоцидов, бора, хлора и вторичных аминов.
- Прекрасные охлаждающие и смазочные свойства.
- Высокая устойчивость к бактериальному разложению.
- Предназначена для обработки черных металлов, а также меди, алюминия, их сплавов и легкообрабатываемой мягкой стали марки AVP.
- Пригодна для применения в мягкой и нормальной воде, с жесткостью не более 40 французских градусов.
- Широко используется для обработки мелких металлических деталей на токарном станке.

ПРИМЕНЕНИЕ

Жидкость AGIP AQUAMET 205 рекомендуется для использования в таких операциях, как токарная обработка, нарезка резьбы и сверление всех черных металлов, а также желтых сплавов, алюминия и легкообрабатываемой мягкой стали марки AVP.

Здесь далее указаны примерные концентрации; необходимо внести поправки на основании условий обработки.

Для алюминия, меди и их сплавов всегда следует выполнять проверку на образование пятен перед обработкой.

AGIP AQUAMET 205



МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА	ОБРАБАТЫВАЕМЫЙ МАТЕРИАЛ			
	Чугун — сталь	Нерж. сталь	Алюминий и сплавы	Медь и сплавы
Токарная обработка	4%	5%	5%	4%
Рабочие станции	4%	5%	6%	4%

ПРИМЕЧАНИЕ

Для получения наилучших из возможных результатов необходимо следовать приведенным ниже инструкциям:

- перед приготовлением эмульсии емкости и контуры охлаждения оборудования следует промыть и стерилизовать с использованием соответствующих моющих и бактерицидных средств;
- По возможности приготовить эмульсию с помощью смесителя;
- При ручном смешивании всегда лучше добавлять концентрат в воду, чтобы избежать проблем с нестабильностью эмульсии;
- Для предотвращения порчи продукта вследствие внезапных изменений температуры или в результате нахождения контейнеров на открытом воздухе, лучше хранить продукт в закрытом состоянии при температуре от +5 °С до +30 °С.

Для получения более подробных сведений необходимо обратиться в службу технической поддержки.